

**Dichiarazione relativa all'assunzione nell'anno 2021 di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei compensi spettanti - art. 14 d.lgs. 33/2013**

1) Io sottoscritto Alberto Di Cataldo

**DICHIARO**

(compilare o spuntare la voce che interessa)

<b>2) CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>				
Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Compenso lordo corrisposto

di non avere assunto cariche presso enti pubblici e privati

<b>3) ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>				
Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Compenso lordo corrisposto
Provincia di Varese	Componente commissione di concorso	luglio	20 settembre	€ 258,23 erogato nel 2022

di non avere assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

**COMUNICO**

ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli **emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2021 a carico della finanza pubblica** (includere il reddito da lavoro dipendente percepito da Città metropolitana; escludere i compensi corrisposti da privati indicati eventualmente al punto 2) ammontano a € 113.685,75 lordi annui.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 13/04/2022

Firmato: Alberto Di Cataldo